**Приложение № 8 к Тендерной документации**

**Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:**

**1.Костюм рабочий из хлопчатобумажных тканей**

**Назначение**

#### Выполнение любых работ и технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды специальной одежды.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет темно - синий, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и полукомбинезона / брюк.**

**Куртка** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с потайной застежкой на пуговицах (две верхние петли сквозные), отложным воротником, втачными рукавами, вентиляционными отверстиями в виде люверсов с защитной сеткой в области проймы.

Полочка с кокеткой, верхним и нижним накладным карманом с клапаном, внутренним накладным карманом. Клапаны карманов с застежкой на пуговицах. Верхний накладной карман размером 150х170 мм.

Спинка с кокеткой и внутренней кулиской по линии талии. Кулиска со шнуром и двумя фиксаторами по краям.В шве притачивания кокетки расположены вентиляционные отверстия, закрытые с изнаночной стороны защитной сеткой.

Рукав двухшовный с усилительными накладками в области локтя. Низ рукава с разрезом в локтевом шве и притачной манжетой. Манжета с застежкой на пуговице.

**Полукомбинезон** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Полукомбинезон** с застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, с застежкой на пуговицах в боковых швах, притачным нагрудником и спинкой, бретелями, шлевками. Бретели с внутренним участком из эластичной ленты и застежкой-карабином.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа и усилительной накладкой в области колена.

Нагрудник с держателями для застежки-карабина и двумя (большим и малым) накладными карманами с клапаном. Малый карман – трехсекционный, расположен на большом. Клапан кармана с застежкой на пуговицах.

Спинка из двух частей: верхней и нижней.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой. На правой задней половинке – накладной карман и два (малый и большой) накладный кармана для инструментов. Малый карман расположен на большом. В области соединения задних половинок брюк со спинкой расположена кулиска с эластичной лентой.

**Брюки** темно-синего цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 3).

**Брюки** прямые, с застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, притачным поясом, шлевками.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа и усилительной накладкой в области колена.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой. На правой задней половинке – накладной карман и два (малый и большой) накладный кармана для инструментов. Малый карман расположен на большом.

Пояс с застежкой на пуговице, с эластичной лентой в области боковых швов.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки куртки, клапан накладного карман нагрудника полукомбинезона, верхняя часть спинки полукомбинезона.

**Расположение световозвращающих полос:** на полочках куртки – по нижнему краю кокеток, на спинке куртки – ниже шва притачивания кокетки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк и полукомбинезона.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 9).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 5).

**Корпоративные цвета**

- темно-синий;

- красный.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- шнур, пластмассовая фурнитура и эластичная лента должны быть черного цвета;

- срезы защитной сетки кокетки спинки должны быть притачаны к основной кокетке;

- длина шнура на 100-150 мм больше регулируемого участка по длине или ширине соответственно; излишек шнура оформляют в виде петли; петлю выводят через люверсы, пропускают через однодырочный фиксатор и закрепляют;

- куртка, брюки и полукомбинезон изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- бретели полукомбинезона должны быть регулируемые по длине;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

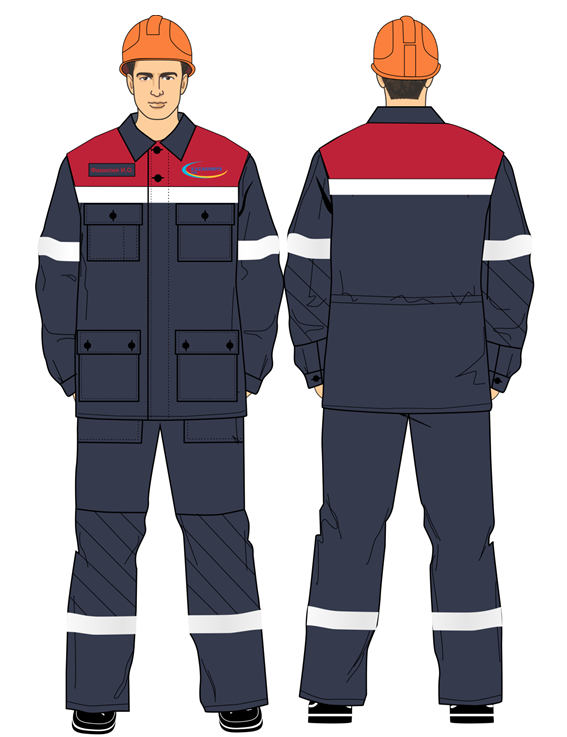


Рис.1

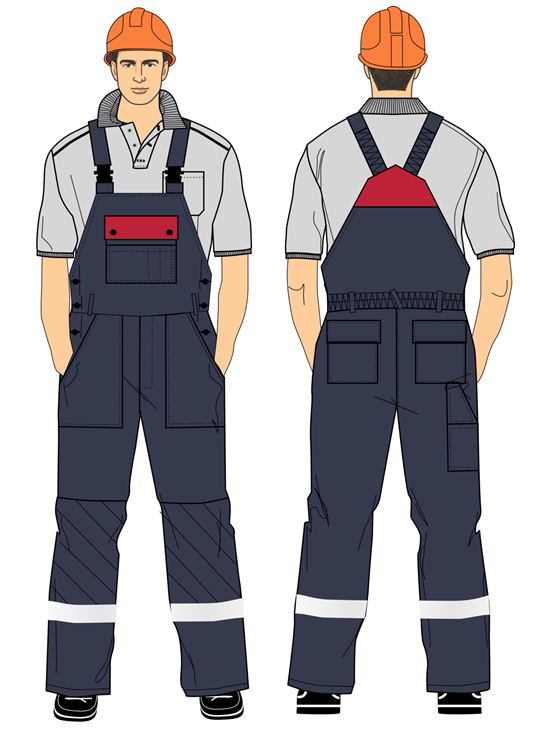


Рис.2

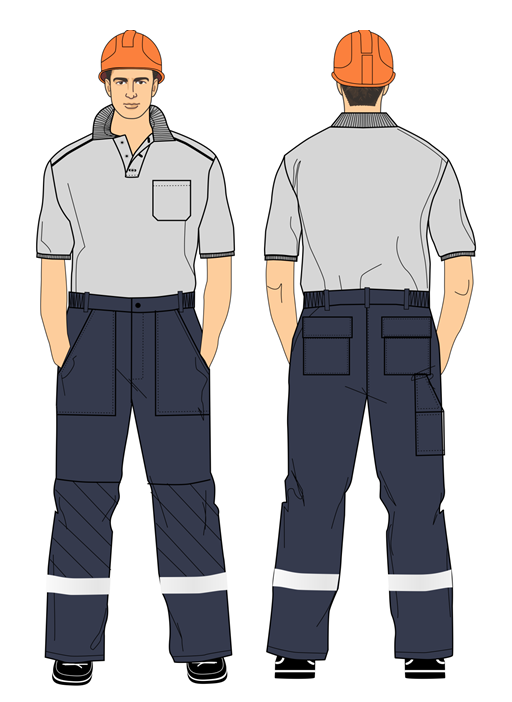


Рис.3



Размер логотипа 100х60 мм

Рис.5

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди

типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100 % хлопок |
| Отделка ткани: | Масловодоотталкивающая отделка (МВО) |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 250 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), не менее: | 1000/600 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 3 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 4000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2  2.Certificate of ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Кнопка | Для застежек: карманов и манжет |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

1. **Требования к маркировке:**

- маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

- вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Полу-комбинезон** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, в средний шов задних половинок брюк и полукомбинезона.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки в области расположения накладного кармана.

- нагрудника полукомбинезона в области расположения накладного кармана.

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк;

- в шов обтачки спинки полукомбинезона.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 7

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная «Премьер Cotton 250» арт. 10407 (ХЛ 100%), поверхностная плотность 260 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопчатобумажная 3110 (ХЛ 100%), поверхностная плотность 255 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Фурнитура** |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

**2.Костюм ИТР их хлопчатобумажных тканей**

**Назначение**

Выполнение любых работ и технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды специальной одежды.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет серый, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и полукомбинезона / брюк.**

**Куртка** серого цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** прямого силуэта, с потайной застежкой на пуговицах (две верхние петли сквозные), отложным воротником, втачными рукавами, вентиляционными отверстиями в виде люверсов с защитной сеткой в области проймы, притачным поясом.

Полочка с кокеткой, верхним и нижним накладным карманом с клапаном, внутренним накладным карманом. Верхний накладной карман правой полочки с отделением для ручек. Клапаны карманов с отделочным кантом и застежкой на пуговицах. Верхний накладной карман размером 150х170 мм.

Спинка с кокеткой. В шве притачивания кокетки расположены вентиляционные отверстия, закрытые с изнаночной стороны защитной сеткой.

Рукав двухшовный. Низ рукава с разрезом в локтевом шве и притачной манжетой. Манжета с застежкой на пуговице.

**Полукомбинезон** серого цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Полукомбинезон** с застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, с застежкой на пуговицах в боковых швах, притачным нагрудником и спинкой, бретелями, шлевками. Бретели с внутренним участком из эластичной ленты и застежкой-карабином.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа.

Нагрудник с держателями для застежки-карабина и двумя (большим и малым) накладными карманами с клапаном. Малый карман – трехсекционный, расположен на большом. Клапан кармана с застежкой на пуговицах.

Спинка из двух частей: верхней и нижней.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой. В области соединения задних половинок брюк со спинкой расположена кулиска с эластичной лентой.

**Брюки** серого цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 3).

**Брюки** прямые, с застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, притачным поясом, шлевками.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой.

Пояс с застежкой на пуговице, с эластичной лентой в области боковых швов.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки куртки, клапан накладного карман нагрудника полукомбинезона, верхняя часть спинки полукомбинезона, отделочные канты.

**Расположение световозвращающих полос**: на полочках куртки – по нижнему краю кокеток, на спинке куртки – ниже шва притачивания кокетки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк и полукомбинезона.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 4).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 5).

**Корпоративные цвета**

- серый;

- красный.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- пластмассовая фурнитура и эластичная лента должны быть черного цвета;

- срезы защитной сетки кокетки спинки должны быть притачаны к основной кокетке;

- куртка, брюки и полукомбинезон изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- бретели полукомбинезона должны быть регулируемые по длине;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

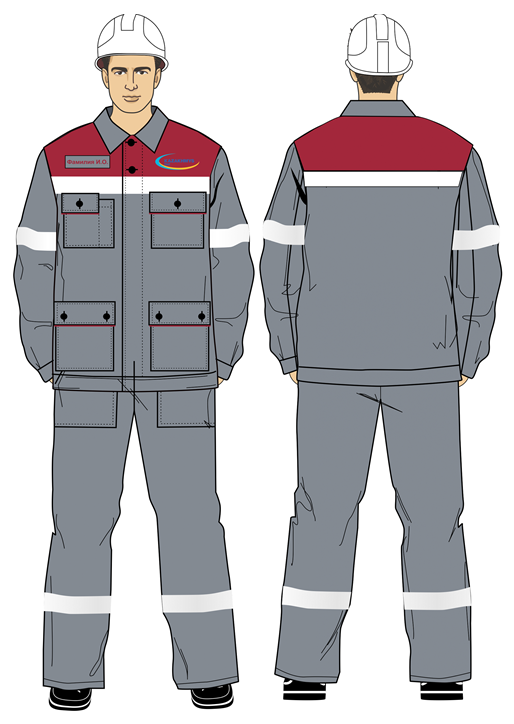
**

Рис.1

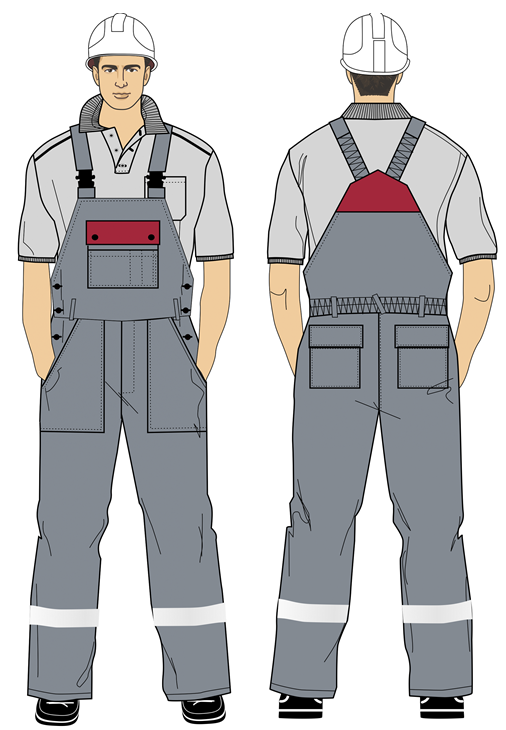
**

Рис.2

# *Безымянный*

Рис.3

Размер логотипа 100х60 мм



Рис.5

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| E:\123456\логотип\Без имени-корич 1974.jpg**Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100 % хлопок |
| Отделка ткани: | Масловодоотталкивающая отделка (МВО) |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 250 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток) Н, не менее: | 1000/600 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 3 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 4000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2  2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Кнопка | Для застежек: карманов и манжет |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

1. **Требования к маркировке**

- маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

- вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Полу-комбинезон** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, в средний шов задних половинок брюк и полукомбинезона.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки в области расположения накладного кармана.

- нагрудника полукомбинезона в области расположения накладного кармана.

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк;

- в шов обтачки спинки полукомбинезона.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 7

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная «Премьер Cotton 250» арт. 10407 (ХЛ 100%), поверхностная плотность 260 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопчатобумажная 3110 (ХЛ 100%), поверхностная плотность 255 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Фурнитура** |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

**3.Костюм ИТР утепленный из хлопчатобумажных тканей**

**Назначение**

Выполнение общепроизводственных работ, технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды специальной одежды.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет серый, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и полукомбинезона / брюк.**

**Куртка** серого цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с притачной теплозащитной подкладкой, центральной застежкой-молнией, воротником-стойкой, втачными рукавами, съемным капюшоном. Застежка-молния с внешней стороны по всей длине закрыта утепленной ветрозащитной планкой с потайной застежкой на пуговицах. Ширину куртки по линии талии регулируют с помощью шнура и двух фиксаторов.

Полочка из трех частей: кокетки, верхней и нижней. На верхней части полочки – накладной карман размером 150х170 мм с клапаном. Клапан кармана с отделочным кантом и застежкой на пуговице. На нижней части – прорезной карман с застежкой-молнией и клапаном. Один срез клапана закреплен в боковом шве куртки, другой – с застежкой на пуговице. Клапан нижнего кармана с отделочным кантом.

Спинка из трех частей: кокетки, верхней и нижней.

Рукав из двух частей: передней и задней.

Теплозащитная подкладка с баской по линии талии. Баска с эластичной лентой по низу, застежкой спереди на пуговицах. На левой полочке – накладкой карман с текстильной застежкой размером 130х160 мм. Рукава втачные из двух частей: передней и задней. Задняя часть со складками в области локтя. Низ рукава с обтачкой из основной ткани, внутренним трикотажным напульсником.

**Капюшон** объемный под каску, с притачной теплозащитной подкладкой, из частей: средней, двух боковых, двух передних и околыша. Передняя часть капюшона с застёжкой на пуговицах. Длину лицевого выреза регулируют с помощью шнура и фиксаторов, объем капюшона на средней части – хлястиком с текстильной застёжкой. Капюшон пристегивают к куртке с помощью застежки-молнии, которая закрыта планкой.

**Полукомбинезон** серого цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Полукомбинезон** с притачной теплозащитной подкладкой, центральной застежкой-молнией с двумя бегунками, притачным нагрудником и спинкой, бретелями, шлевками. Бретели с внутренним участком из эластичной ленты и застежкой-карабином. Внизу боковых швов полукомбинезона – застежка-молния, пуфта и планка с текстильной застежкой.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа.

Нагрудник с держателями для застежки-карабина. На левой полочке – вертикальный карман с листочкой и застежкой-молнией.

Спинка из двух частей: верхней и нижней.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой. В области соединения задних половинок брюк со спинкой расположена кулиска с эластичной лентой.

Теплозащитная подкладка с цельнокроеным нагрудником, притачной спинкой и внутренними напульсниками по низу полукомбинезона. Напульсники с лентой эластичной.

**Брюки** серого цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 3).

**Брюки** прямые, с притачной теплозащитной подкладкой, застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, притачным поясом, шлевками. Внизу боковых швов брюк – застежка-молния, пуфта и планка с текстильной застежкой.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой.

Пояс расширенный, утепленный, с застежкой на пуговицых, с эластичной лентой в области боковых швов.

Теплозащитная подкладка с внутренними напульсниками по низу брюк. Напульсники с эластичной лентой.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки куртки, листочка нагрудного кармана полукомбинезона, верхняя часть спинки полукомбинезона, отделочные канты.

**Расположение световозвращающих полос**: на полочках куртки – по нижнему краю кокеток, на спинке куртки – ниже шва притачивания кокетки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк и полукомбинезона.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 4).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 5).

**Корпоративные цвета**

- серый;

- красный.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- длина трикотажных напульсников рукавов должны быть не менее 80 мм в готовом виде;

- длина напульсников низа брюк и полукомбинезона должна быть не менее 300 мм в готовом виде;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- шнур, пластмассовая фурнитура, эластичная лента, текстильная застежка и тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета;

- слои пакета материалов теплозащитной подкладки куртки, полукомбинезона и брюк должны быть скреплены между собой параллельными строчками. Расстояние между строчками стежки 100-120 мм;

- длина шнура на 100-150 мм больше регулируемого участка по длине или ширине соответственно; излишек шнура оформляют в виде петли; петлю выводят через люверсы, пропускают через однодырочный фиксатор и закрепляют;

- куртка, брюки и полукомбинезон изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- бретели полукомбинезона должны быть регулируемые по длине;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

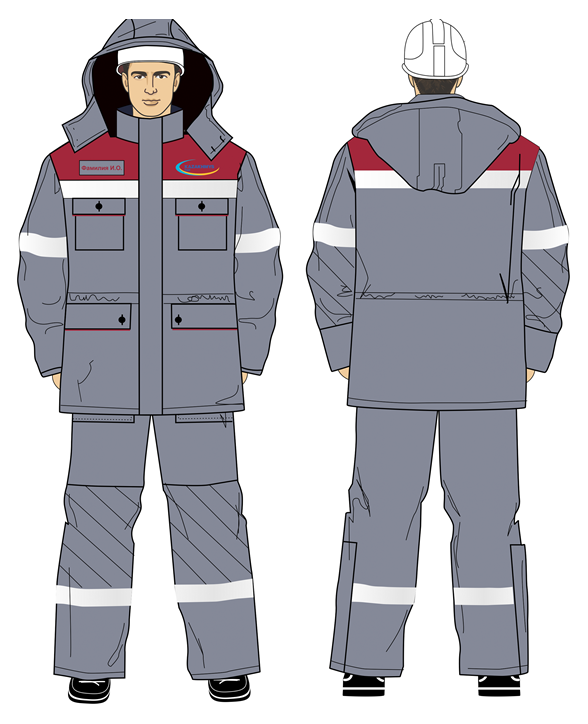


Рис.1

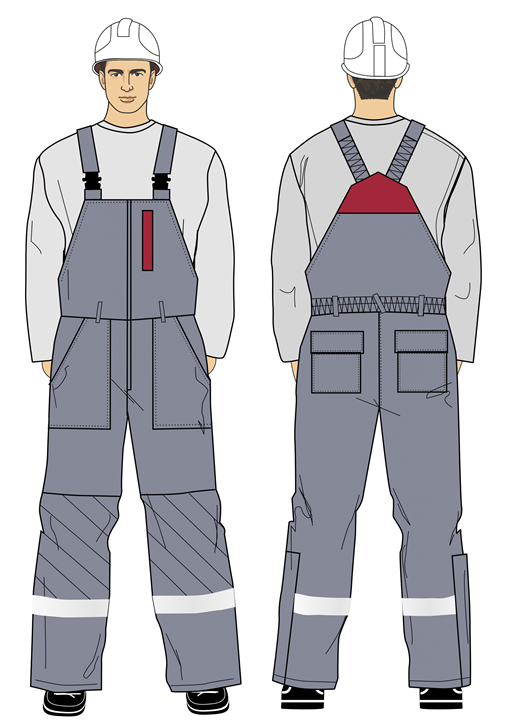
**

Рис.2

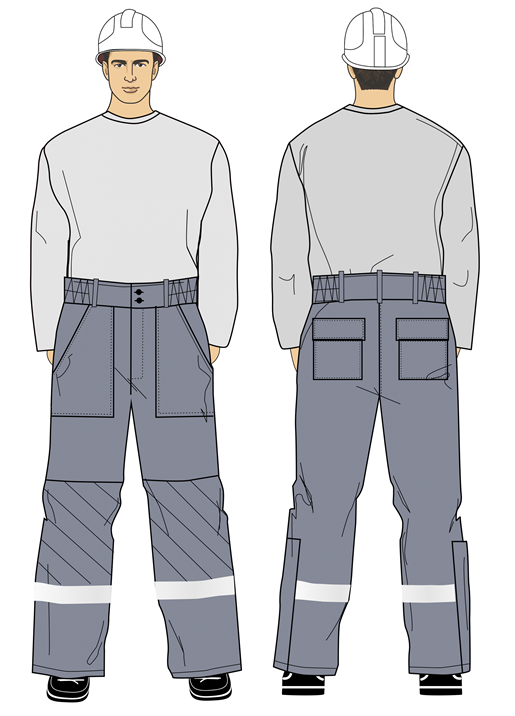
**

Рис.3

Размер логотипа 100х60 мм

Рис.4

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ  Свыше 179,0 до 191,0 включ  Свыше 191,0 до 203,0 включ |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя.

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100 % хлопок |
| Отделка ткани: | Масловодоотталкивающая отделка (МВО) |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 250 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток) , не менее: | 1000/600 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 3 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, ENISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 4000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-TexStandart 100 class 2, 2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к утеплителю и подкладу**

| Таблица 5 | |
| --- | --- |
| Состав утеплителя: | Нетканное термоскрепленное полотно на основе извитых волокон |
| Минимальная плотность утепляющего пакета спецодежды: | - в туловище - 350 г/м2;  - в рукавах и брюках - 300 г/м2; |
| Состав подклада: | 100% хлопчатобумажная ткань |
| Соответствие стандартам: | ГОСТ 12.4.303-2016, суммарное тепловое сопротивление пакета, соответствующее климатическому поясу III. |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая, длиной 65-75 см | Для застежки куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая, длиной 35-40 см | Для пристегивания капюшона куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная  длиной не менее:  25 см  20 см  18 см | Для застежек:  низа брюк;  прорезных карманов на полочке куртки |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

**Застежка-молния пластмассовая, тракторная, Тип 5 для специальной одежды должна соответствовать требованиям Таблицы 6.1**

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 350 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 45 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 45 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | 80 |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | 55 |
| Прочность крепления подвески бегунка на отрыв, Н, не менее | 120 |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | 120 |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1 |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 7.

Таблица 7

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Полу-комбине-зон** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов теплозащитной подкладки куртки, в средний шов задних половинок теплозащитной подкладки брюк, в боковой шов теплозащитной подкладки спинки полукомбинезона.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают на накладной карман теплозащитной подкладки полочки. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- груди правой полочки;

- спинки полукомбинезона;

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк;

- в боковой шов теплозащитной подкладки спинки полукомбинезона.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

1. Сертификат соответствия на утеплитель;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

8.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

8.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

8.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016– на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 8.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 8.1, 8.2, 8.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 8

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная «Премьер Cotton 250» арт. 10407 (ХЛ100%), поверхностная плотность 260 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопчатобумажная 3110 (ХЛ100%), поверхностная плотность 255 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Утеплитель** |
| Shelter  Производство «ООО Фабрика нетканых материалов «Весь Мир» |
| «Холофайбер-софт»  Производство «Термопол» |
| Thinsulate  Производство «3М» |
| **Фурнитура** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая арт. VIMR-5\* DA E/DA E P14 длиной 65-75 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая арт. VSОR-56 DA E P14 длиной 35-40 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная арт. CIFC-56 DA E P16  Производство «YKK» |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

**4.Костюм рабочий утепленный из хлопчатобумажных тканей**

**Назначение**

Выполнение общепроизводственных работ, технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды специальной одежды.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет темно - синий, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и полукомбинезона / брюк.**

**Куртка** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с притачной теплозащитной подкладкой, центральной застежкой-молнией, воротником-стойкой, втачными рукавами, съемным капюшоном. Застежка-молния с внешней стороны по всей длине закрыта утепленной ветрозащитной планкой с потайной застежкой на пуговицах. Ширину куртки по линии талии регулируют с помощью шнура и двух фиксаторов.

Полочка из трех частей: кокетки, верхней и нижней. На верхней части полочки – накладной карман размером 150х170 мм с клапаном. Клапан кармана с застежкой на пуговице. На нижней части – прорезной карман с листочкой и клапаном. Один срез клапана закреплен в боковом шве куртки, другой – с застежкой на пуговице.

Спинка из трех частей: кокетки, верхней и нижней.

Рукав из двух частей: передней и задней. Задняя часть с усилительной накладкой в области локтя.

Теплозащитная подкладка с баской по линии талии. Баска с эластичной лентой по низу, застежкой спереди на пуговицах. На левой полочке – накладкой карман с текстильной застежкой размером 130х160 мм. Рукава втачные из двух частей: передней и задней. Задняя часть со складками в области локтя. Низ рукава с обтачкой из основной ткани, внутренним трикотажным напульсником.

**Капюшон** объемный под каску, с притачной теплозащитной подкладкой, из частей: средней, двух боковых, двух передних и околыша. Передняя часть капюшона с застёжкой на пуговицах. Длину лицевого выреза регулируют с помощью шнура и фиксаторов, объем капюшона на средней части – хлястиком с текстильной застёжкой. Капюшон пристегивают к куртке с помощью застежки-молнии, которая закрыта планкой.

**Полукомбинезон** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Полукомбинезон** с притачной теплозащитной подкладкой, центральной застежкой-молнией с двумя бегунками, притачным нагрудником и спинкой, бретелями, шлевками. Бретели с внутренним участком из эластичной ленты и застежкой-карабином. Внизу боковых швов полукомбинезона – застежка-молния, пуфта и планка с текстильной застежкой.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа и усилительной накладкой в области колена.

Нагрудник с держателями для застежки-карабина. На левой полочке – вертикальный карман с листочкой и застежкой-молнией.

Спинка из двух частей: верхней и нижней.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой. В области соединения задних половинок брюк со спинкой расположена кулиска с эластичной лентой.

Теплозащитная подкладка с цельнокроеным нагрудником, притачной спинкой и внутренними напульсниками по низу полукомбинезона. Напульсники с лентой эластичной.

**Брюки** темно-синего цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 3).

**Брюки** прямые, с притачной теплозащитной подкладкой, застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, притачным поясом, шлевками. Внизу боковых швов брюк – застежка-молния, пуфта и планка с текстильной застежкой.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа и усилительной накладкой в области колена.

Задняя половинка брюк с накладным карманом с клапаном. Клапан кармана с текстильной застежкой.

Пояс расширенный, утепленный, с застежкой на пуговицых, с эластичной лентой в области боковых швов.

Теплозащитная подкладка с внутренними напульсниками по низу брюк. Напульсники с эластичной лентой.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки куртки, листочка нагрудного кармана полукомбинезона, верхняя часть спинки полукомбинезона.

**Расположение световозвращающих полос**: на полочках куртки – по нижнему краю кокеток, на спинке куртки – ниже шва притачивания кокетки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк и полукомбинезона.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 4).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 5).

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- длина трикотажных напульсников рукавов должны быть не менее 80 мм в готовом виде;

- длина напульсников низа брюк и полукомбинезона должна быть не менее 300 мм в готовом виде;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- шнур, пластмассовая фурнитура, эластичная лента, текстильная застежка и тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета;

- слои пакета материалов теплозащитной подкладки куртки, полукомбинезона и брюк должны быть скреплены между собой параллельными строчками. Расстояние между строчками стежки 100-120 мм;

- длина шнура на 100-150 мм больше регулируемого участка по длине или ширине соответственно; излишек шнура оформляют в виде петли; петлю выводят через люверсы, пропускают через однодырочный фиксатор и закрепляют;

- куртка, брюки и полукомбинезон изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- бретели полукомбинезона должны быть регулируемые по длине;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

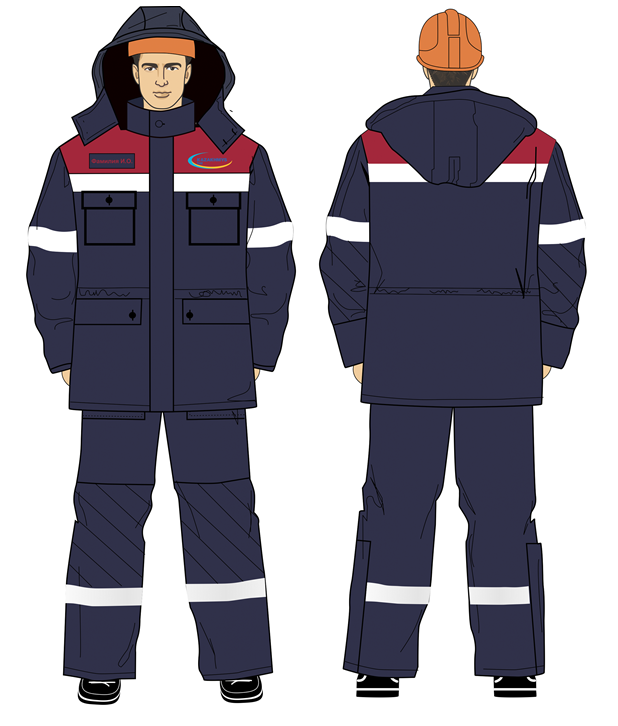


Рис.1

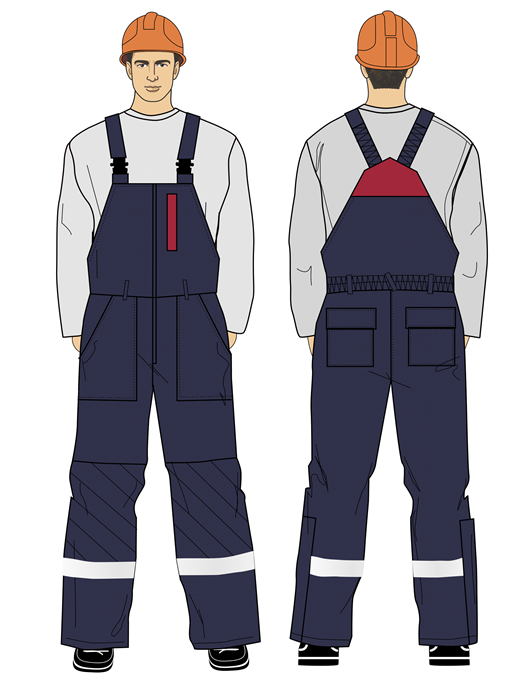
**

Рис.2

# *Безымянный*

Рис.3

Размер логотипа 100х60 мм

Рис.4



Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

* Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя.
* Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100 % хлопок |
| Отделка ткани: | Масловодоотталкивающая отделка (МВО) |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 250 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток) , не менее: | 1000/600 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 3 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83,EN ISO 105-C06, класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 4000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2 2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к утеплителю и подкладу**

| Таблица 5 | |
| --- | --- |
| Состав утеплителя: | Нетканное термоскрепленное полотно на основе извитых волокон |
| Минимальная плотность утепляющего пакета спецодежды: | - в туловище - 350 г/м2;  - в рукавах и брюках - 300 г/м2; |
| Состав подклада: | 100% хлопчатобумажная ткань |
| Соответствие стандартам: | ГОСТ 12.4.303-2016, суммарное тепловое сопротивление пакета, соответствующее климатическому поясу III. |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая, длиной 65-75 см | Для застежки куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая, длиной 35-40 см | Для пристегивания капюшона куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная  длиной не менее:  25 см  20 см  18 см | Для застежек:  низа брюк;  прорезных карманов на полочке куртки |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

**Застежка-молния пластмассовая, тракторная, Тип 5 для специальной одежды должна соответствовать требованиям Таблицы 6**

Таблица 6.1

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 350 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 45 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 45 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | 80 |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | 55 |
| Прочность крепления подвески бегунка на отрыв, Н, не менее | 120 |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | 120 |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1 |

1. **Требования к маркировке:**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 7.

Таблица 7

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Полу-комбинезон** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов теплозащитной подкладки куртки, в средний шов задних половинок теплозащитной подкладки брюк, в боковой шов теплозащитной подкладки спинки полукомбинезона.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают на накладной карман теплозащитной подкладки полочки. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- груди правой полочки;

- спинки полукомбинезона;

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк;

- в боковой шов теплозащитной подкладки спинки полукомбинезона.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

1. Сертификат соответствия на утеплитель;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

8.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

8.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

8.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016– на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 8.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 8.1, 8.2, 8.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 8

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная «Премьер Cotton 250» арт. 10407 (ХЛ100%), поверхностная плотность 260 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопчатобумажная 3110 (ХЛ100%), поверхностная плотность 255 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Утеплитель** |
| Shelter  Производство «ООО Фабрика нетканых материалов «Весь Мир» |
| «Холофайбер-софт»  Производство «Термопол» |
| Thinsulate  Производство «3М» |
| **Фурнитура** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая арт. VIMR-5\* DA E/DA E P14 длиной 65-75 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая арт. VSОR-56 DA E P14 длиной 35-40 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная арт. CIFC-56 DA E P16  Производство «YKK» |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

### 5.Жилет сигнальный

**Назначение**

Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях плохой видимости и темного времени суток.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Основной цвет оранжевый. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии ГОСТ 12.4.281-2014 или EN ISO 20471-2013.

1. **Внешний вид**

**Жилет** оранжевого цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Жилет** с центральной застежкой на пуговицах, скруглённой линией борта, У-образной горловиной. Горловина, борт и низ изделия окантованы тесьмой.

**Расположение световозвращающих полос**: две горизонтальные линии - на полочке и спинке (под проймой и на уровне линии талии); вертикальная линия - на полочке (от плечевого шва до горизонтальной линии световозвращающей полосы), две вертикальные линии на спинке (от плечевого шва до горизонтальной линии световозвращающей полосы).

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 2).

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- тесьма должна быть в тон свотовозвращающих полос;

- пластмассовая фурнитура должна быть в тон цвета основной ткани;

- жилет изготавливается в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- жилет должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

**

Рис.1

Размер логотипа 100х60 мм

Рис.2



Размер жилета должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Жилеты, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя.

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых жилетов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Цвет ткани:  Состав ткани: | Сигнальный оранжевый  Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33% |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 180 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н, не менее: | 1000/500 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, ENISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-TexStandart 100 class 2 2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

1. **Требование к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Жилет** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + |

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов жилета.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- в боковой шов жилета;

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают в боковой шов жилета.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281-2014 (EN ISO 20471-2013). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281-2014 (EN ISO 20471-2013). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281-2014 (EN ISO 20471-2013) – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 7

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопкополиэфирная «Премьер-Standard 250», арт.81421 (ХЛ 35%, ПЭ 65%), поверхностная плотность 250 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопкополиэфирная Tomboy (ХЛ 33%, ПЭ 67%), поверхностная плотность 245 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |

### 6.Белье нательное хлопчатобумажное

#### **Внешний вид**

Белье состоит из рубашки и кальсон.

#### **Требования к тканям и материалам**

|  | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | Хлопок 100% |
| Минимальная плотность ткани, г/м² | 140 |

#### **Требования к качеству товара и сертификации**

* 1. Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ 13708-1986 или ГОСТ 31408-2009 (для мужчин) или ГОСТ 13709-1986 или ГОСТ 31405-2009 (для женщин). Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.
  2. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
  3. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 3.1.
  4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 3.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

**7.Костюм сварщика из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой**

**Назначение**

Выполнение работ и технологических операций с использованием оборудования для сварки и резки металла.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Цвет ткани - темно - синий. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007).

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и брюк.**

**Куртка** темно-синего цвета со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с потайной правосторонней застежкой на пуговицах, отложным воротником, втачными рукавами, шестью (два на рукаве и четыре на куртке) вентиляционными отверстиями в области проймы в виде люверсов с защитной сеткой.

Полочка с защитной накладкой и внутренним карманом в боковом шве. На левой полочке – внутренний накладной карман.

Спинка с кокеткой, переходящей на полочки и защитными накладками вдоль боковых швов. Кокетка с защитной накладкой. В шве притачивания кокетки расположены вентиляционные отверстия, закрытые с изнаночной стороны защитной сеткой.

Рукав из двух частей: верхней и нижней. Верхняя часть с защитной накладкой по всей длине, нижняя часть – с защитной накладкой до уровня выше уровня локтя. Низ рукава с внутренним трикотажным напульсником из огнестойкого материала.

**Брюки** темно-синегоцвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Брюки** прямые, с потайной застежкой на пуговицах в боковых швах (верхняя петля сквозная), цельнокроеным поясом, притачными шлевками.

Передняя половинка брюк с шестью вентиляционными отверстиями в виде люверсов с защитной сеткой вверху шагового шва, защитной накладкой по длине (от боковых застежек до низа). Правая половинка с накладным карманом.

Задняя половинка с вытачкой, шестью вентиляционными отверстиями в виде люверсов с защитной сеткой вверху шагового шва, защитными накладками: по низу, вдоль шагового и бокового швов.

**Расположение световозвращающих полос**: горизонтальные полосы на полочках и спинке куртки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на защитной накладке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Логотип должен быть выполнен из огнестойких материалов. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 3).

**Пиктограмму защитных свойств** **применяемых материалов** размером 40х40 мм располагаютна защитной накладке правого рукава (рис. 4). Пиктограмма должна быть выполнена из огнестойких материалов.

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде огнестойкого именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на защитной накладке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть красным (рис. 5).

**Корпоративный цвет**

- темно-синий;

**Качество обработки**

- огнестойкие световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- защитная накладка в готовом виде должна быть:

- полочек и кокетки – по всей поверхности;

- вдоль бокового шва спинки высотой не менее 330 мм и шириной не менее 135 мм;

- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 280 мм;

- нижней части рукава – высотой не менее 180 мм;

- на передних половинках брюк по всей ширине и переходящая на задние половинки на величину не менее 85 мм, длиной – от низа до застежки в среднем шве;

- задних половинок брюк по низу высотой не менее 200 мм;

- длина трикотажных напульсников рукавов из огнестойкого материала должна быть не менее 80 мм в готовом виде;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- пластмассовая фурнитура должна быть черного цвета;

- изделия текстильной и пластмассовой галантереи должны быть устойчивы к действию повышенных температур;

- срезы защитной сетки кокетки спинки должны быть притачаны к основной кокетке;

- куртка и брюки изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.



Рис.1

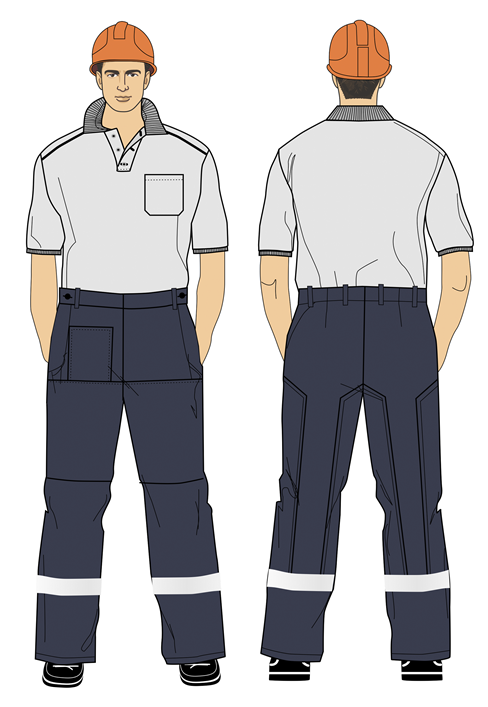


Рис.2

Размер логотипа 100х60 мм

Рис.3

**Пиктограмма защитных свойств**

**применяемых материалов**

****

Рис.4

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 влкюч.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания:**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

1. **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100% хлопок |
| Отделка ткани: | Огнестойкая отделка |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 400 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н, не менее: | 1000/900 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 3000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2 2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Огнестойкая - 100% хлопок |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка текстильная огнестойкая, нейлоновая, шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный огнестойкий диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для бретелей, пояса  брюк и задних частей полукомбинезона |
| Нитки огнестойкие | Для изготовления костюмов из огнестойких тканей плотностью от 250 до 350 г/м2. |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка потайной застежки или край борта куртки с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, в средний шов задних половинок брюк.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области груди. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки на мешковину кармана.

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов обтачки пояса по центру задней части брюк.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007) – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

|  |
| --- |
| **Огнестойкая ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная FRall 440, арт. 10208 (ХЛ 100%) с огнестойкой отделкой, поверхностная плотность 440 г/м²  Производство «Чайковский текстиль» |
| Ткань хлопчатобумажная Flameshield 400 (ХЛ 100 %) с огнестойкой отделкой PROBAN™, поверхностная плотность 400 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Огнестойкий световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 301 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. FLR-600 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Огнестойкая фурнитура** |
| Застежка текстильная огнестойкая, нейлоновая, шириной 25 мм.  арт – 1QN/2QM N025IF FA  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |

**8.Костюм для защиты от кислот и щелочей из смесовых тканей (К-50)**

**Назначение**

Выполнение работ работы с растворами кислот концентрацией до 50% и щелочей до 20%.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет темно - синий, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251-2013.

1. **Внешний вид**

**Комплект состоит из куртки, брюк и берета.**

**Куртка** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с потайной застежкой на пуговицах, отложным воротником, втачными рукавами.

Полочка с кокеткой, карманом в боковом шве, внутренним карманом. Внутренний карман крепится к припуску шва притачивания кокетки. На левой полочке – нагрудный накладной карман размером 150х170 мм с клапаном. Клапан с потайной застежкой на пуговицах.

Спинка с кокеткой. В шве притачивания кокетки расположены вентиляционные отверстия\*, закрытые с изнаночной стороны защитной сеткой.

Рукав из двух частей: верхней и нижней. Низ рукава с эластичной лентой.

**\***В зависимости от условий эксплуатации и по требованию Заказчика куртки допускается изготовлять без вентиляционных отверстий в области кокетки спинки.

**Берет** темно-синего цвета, состоит из донышка и стенки, с эластичной лентой по нижнему краю (рис. 1).

**Брюки** темно-синего цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Брюки** прямые, с застежкой на пуговицах в среднем шве передних половинок, притачным поясом, шлевками.

Передняя половинка брюк с боковым накладным карманом с наклонной линией входа.

Пояс с застежкой на пуговице, с эластичной лентой в области боковых швов.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки куртки.

**Расположение световозвращающих полос**: на полочках куртки - по нижнему краю кокеток, на спинке куртки – ниже шва притачивания кокетки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 3).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 4).

**Корпоративные цвета**

- темно-синий;

- красный.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия (кроме потайной застежки куртки);

- пластмассовая фурнитура должна быть черного цвета;

- срезы защитной сетки кокетки спинки должны быть притачаны к основной кокетке;

- куртка и брюки изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

Рис.2



Размер логотипа 100х60 мм

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указаным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | Хлопкополиэфирная с содержанием хлопка не менее 33% |
| Отделка ткани: | Масловодоотталкивающая (МВО),  Кислотостойкая (не менее 50% по H2SO4)  Щелочестойкая (не менее 20 % по NaOH) |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 245 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н, не менее: | 1300/700 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 7000 |
| Соответствие стандартам: | 1. Oeko-Tex Standart 100 class 2 2. Certificate of ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Берет** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | + |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | - |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края, нижний край стенки берета с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, на заднюю часть стенки берета, в средний шов задних половинок брюк.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области груди. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки в области расположения накладного кармана.

- на заднюю часть стенки берета;

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов обтачки пояса по центру задней части брюк.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251-2013. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251-2013. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251-2013– на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 7

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопкополиэфирная «Премьер-Standard 250», арт.81421 (ХЛ 35%, ПЭ 65%), отделка К-50, поверхностная плотность 250 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |

### 9.Халат из смесовых тканей

**Назначение:**

#### Выполнение складских и лабораторных работ.

1. **Основные параметры и характеристики:**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Основной цвет темно - синий, дополнительный цвет красный. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.132-83 (мужской) или ГОСТ 12.4.131-83 (женский).

1. **Внешний вид:**

**Халат** темно-синего цвета, с отделочными деталями красного цвета (рис. 1).

**Халат** прямого силуэта, с центральной застежкой на пуговицах, обработанной подбортами, отложным воротником с отложными лацканами, втачными рукавами.

Полочка с кокеткой и нижним накладным карманом, входящим в боковой шов. Карман с наклонной линией входа. На левой полочке – нагрудный накладной карман.

Спинка с кокеткой и шлицей в среднем шве. На линии талии расположен хлястик, входящий в боковые швы. Хлястик из двух деталей, с застежкой на пуговицах.

Рукав двухшовный. Низ рукава с разрезом в локтевом шве и притачной манжетой. Манжета с застежкой на пуговице.

**Отделочные детали красного цвета:** кокетки полочек и спинки.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки халата посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 2).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки халата посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани халата, цвет надписи должен быть в тон отделочных деталей (рис. 3).

**Корпоративные цвета**

**-** темно-синий;

- красный.

**Качество обработки**

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- пластмассовая фурнитура должна быть черного цвета;

- халат изготавливается в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды» ;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- халат должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм и запасную пуговицу.

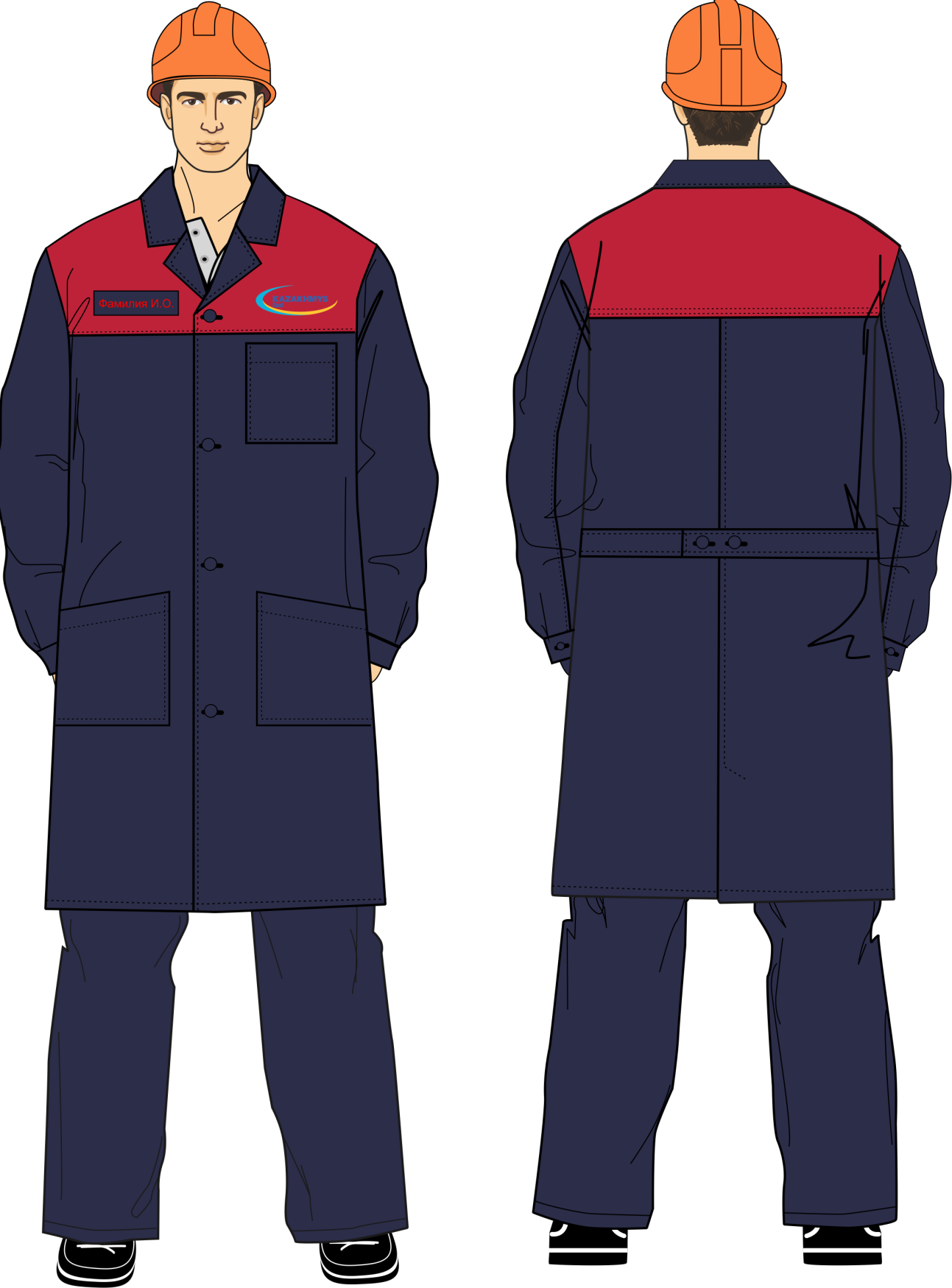
**

Рис.1

Размер логотипа 100х60 мм

**

Размер халата должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Халаты, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых халатов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33% |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 180 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н:, не менее: | 900/700 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 3 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 2500 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2  2.Certificate of ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) халата после 5-ти стирок не должно превышать 3%.

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой  части полукомбинезона, гульфиков |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов. |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов. |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака. |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 5.

Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Халат** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – край борта халата на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника халата.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки в области расположения накладного кармана.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают в шов втачивания воротника халата по центру спинки.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

6.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.132-83 (мужской) или ГОСТ 12.4.131-83 (женский). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

6.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.132-83 (мужской) или ГОСТ 12.4.131-83 (женский). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

6.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.132-83 (мужской) или ГОСТ 12.4.131-83 (женский) – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 6.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 6.1, 6.2, 6.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 6

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопкополиэфирная "Премьер-Standart 180", арт. 81424 (65% ПЭ, 35% ХЛ), поверхностная плотность 180 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопкополиэфирная “Премьер Cotton Rich 230”, арт.18452 (60% хлопок, 40% ПЭ), поверхностная плотность 235 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопкополиэфирная Teredo (ХЛ 33%, ПЭ 67%), поверхностная плотность 195 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Фурнитура** |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |

### 10.Сапоги литьевые из полимерных материалов с жестким подноском

#### **Техническое описание**

Литьевые сапоги, состоящие из верха с утолщением по борту, внутренней текстильной подкладки, рифленой подошвы с каблуком.

Класс защиты не менее: S5 или Мп, Нм, МУН 200, КЩС.

Сапоги должны иметь:

1. мягкую прокладку под подноском;
2. протектор подошвы, препятствующий скольжению;
3. защитный подносок из поликарбоната или другого композитного материала или металла;
4. маркировку с указанием защитных свойств;
5. маркировку месяца и года изготовления.

#### **Требования к материалам и конструкционным элементам**

| Таблица 1 | |
| --- | --- |
| **Верх обуви:** | |
| Материал: | Полимерный материал (пвх или резина) |
| Толщина материала, мм, не менее: | 1,5 |
| Условная прочность при разрыве верха обуви, МПа, не менее: | 8 |
| Относительное удлинение при разрыве верха сапога, %, не менее: | 350 |
| **Подкладка обуви:** | |
| Материал: | Трубка трикотажная из капроновой текстурированной нити или трубка трикотажная из полиамидной или полиэфирной нити |
| **Подошва:** | |
| Высота профиля протектора, мм, не менее: | 6 |
| Условная прочность при разрыве подошвы и каблука, МПа, не менее: | 6,5 |
| Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука, %, не менее: | 205 |
| **Подносок:** | |
| Материал: | Поликарбонат или другой композитный материал или металл |
| Защита от воздействия с энергией, Дж, не менее: | 200 |
| Температурный режим эксплуатации, ºС: | +5…+30 |

1. **Требования к качеству товара и сертификации**

#### Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.162-85 или ГОСТ 12.4.072-79 или EN ISO 20345:2011- класс защиты S5. Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

* 1. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
  2. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 3.1.
  3. В случае, если Поставщик намеревается поставить модель СИЗ из списка, указанного в пункте 4 и предоставляет на этот СИЗ сертификат соответствия согласно пункта 3.1, то поставка контрольного образца не требуется.
  4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 3.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень СИЗ, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Производитель** | **Модель** |
| ООО "Томский завод резиновой обуви | Карбон, С192-МТ3 |
| ООО "Томский завод резиновой обуви | Карбон, С392-МТ3 женские (размеры 36,37,38,39) |
| Dunlop | Protomastor |

### 11.Шапка-ушанка

1. **Назначение:**

Для дополнительной защиты от холода.

# Техническое описание:

Материал верха: 100% полиэстер или 100% полиамид. Мех – натуральный, подкладка - флис или фланель.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия ГОСТ 10325-79. Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика.
   2. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
   3. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия, представленным согласно пункту 3.1.
   4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 3.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

### 12.Рукавицы меховые

# Техническое описание

Рукавицы предназначены для выполнения работ в условиях пониженных температур.

Материал «Диагональ», «Двунитка».

Утеплитель натуральный мех (овчина).

1. **Требования к качеству товара и сертификации**

#### Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.010-75. Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

* 1. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
  2. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 2.1.
  3. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 2.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

### 13.Перчатки резиновые технические

# Техническое описание

Перчатки удлиненные пятипалые резиновые на хлопковой основе. Толщина не менее 0,35 мм, длинна не менее 300 мм. Обязательное наличие рифления на ладонной части перчаток.

# Требования к материалам

| Таблица 1 | |
| --- | --- |
| **Основа:** | |
| Материал: | Напыление: хлопковое волокно |
| **Покрытие:** | |
| Материал: | Латекс, нитрил, ПВХ |
| Температурный режим: | –20ºС…+45ºС |
| **Технические характеристики:** | |
| Устойчивость к истиранию, не менее: | уровень Х |
| Устойчивость к порезам, не менее: | уровень 0 |
| Устойчивость к разрыву, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к проколу, не менее: | уровень 0 |

# Требования к маркировке

На защитных перчатках в местах подверженных минимальному износу и где могут быть легко обнаружены должны быть указаны название фирмы-производителя, размер, маркировка CE (гарантийная система качества), четырехзначный цифровой индекс, указывающий уровень технических соответствий.

http://www.nitril.ru/img/03.gif Маркировка по ГОСТ 12.4.278-2014 (EN 374:2003) (буквенное обозначение устойчивости к химическим веществам).

Маркировка по ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003) (четырехзначный цифровой).

Обозначение маркировки должно быть стойким и читаемым на протяжении всего периода применения перчаток.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**

#### Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003), ГОСТ 12.4.278-2014 (EN 374:2003). Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

* 1. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
  2. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 4.1.
  3. В случае, если Поставщик намеревается поставить модель СИЗ из списка, указанного в пункте 5 и предоставляет на этот СИЗ сертификат соответствия согласно пункта 4.1, то поставка контрольного образца не требуется.
  4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 4.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень СИЗ, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

*Таблица 2*

|  |  |
| --- | --- |
| **Производитель** | **Модель** |
| Manipula | Блеск L-F-01 |
| Ansell | Universal 87-665 |

### 14.Краги сварочные

# Техническое описание

Перчатки пятипалые удлиненные с крагами и подкладкой.

Подкладка: хлопчатобумажная.

Состав ткани: трикотажное полотно (внутренняя часть перчатки).

Основа: расщепленная телячья кожа или кожевенный спилок.

# Требования к материалам

| Таблица 1 | |
| --- | --- |
| **Основа:** | |
| Материал: | Расщепленная телячья кожа или кожевенный спилок |
| **Технические характеристики:** | |
| Устойчивость к истиранию, не менее: | уровень 2 |
| Устойчивость к порезам, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к разрыву, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к проколу, не менее: | уровень 2 |
| Устойчивость к возгоранию в открытом пламени, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к контактной теплоте, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к конвекционному теплу, не менее: | уровень 2 |
| Устойчивость к излучаемому теплу, не менее: | Х |
| Устойчивость к мелким брызгам расплавленного металла, не менее: | уровень 2 |
| Устойчивость к выплескам расплавленного металла, не менее: | Х |

# Требования к маркировке

На защитных перчатках в местах подверженных минимальному износу и где могут быть легко обнаружены должны быть указаны название фирмы-производителя, размер, маркировка CE (гарантийная система качества), четырехзначный цифровой индекс, указывающий уровень технических соответствий.

http://www.nitril.ru/img/04.gifМаркировка по ГОСТ EN 407-2012 (ЕN 407:2004) (шестизначный цифровой индекс).

Маркировка по ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003) (четырехзначный цифровой.

Обозначение маркировки должно быть стойким и читаемым на протяжении всего периода применения перчаток.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 407-2012 (ЕN 407:2004), ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003). Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.
   2. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
   3. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 4.1.
   4. В случае, если Поставщик намеревается поставить модель СИЗ из списка, указанного в пункте 5 и предоставляет на этот СИЗ сертификат соответствия согласно пункта 4.1, то поставка контрольного образца не требуется.
   5. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 4.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.
2. **Перечень СИЗ, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Производитель** | **Модель** |
| Manipula | Флагман СПЛ-113 |
| Manipula | Флагман СПЛ-74 |
| 2Hands | Т11 |
| Siberia | T12-11-RU |
| Ansell | Edge 48-216 |

### 15.Перчатки трикотажные утепленные с полимерным покрытием

# Техническое описание

Перчатки многослойные из трикотажного полотна с эластичной манжетой и полимерным покрытием. Длина от 240…320 мм в зависимости от размера перчатки.

# Требования к материалам

#### Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Основа:** | |
| Материал: | Трикотаж синтетический или комбинированный с шерстью |
| **Покрытие:** | |
| Материал: | Латекс или нитрил |
| Температурный режим: | 0ºС…–30ºС |
| **Технические характеристики:** | |
| Устойчивость к истиранию, не менее: | уровень Х |
| Устойчивость к порезам, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к разрыву, не менее: | уровень 2 |
| Устойчивость к проколу, не менее: | уровень 1 |
| Устойчивость к конвективному холоду, (теплоизоляция), не менее: | уровень 0 (по ГОСТ EN 511-2012 (EN 511:2006) |
| Устойчивость к контактному холоду, (тепловое сопротивление), не менее: | уровень 1 (по ГОСТ EN 511-2012 (EN 511:2006) |
| Влагостойкость (водонепроницаемость), не менее: | уровень Х (по ГОСТ EN 511-2012 (EN 511:2006) |

# Требования к маркировке

На защитных перчатках в местах подверженных минимальному износу и где могут быть легко обнаружены должны быть указаны название фирмы-производителя, размер, маркировка CE (гарантийная система качества), четырехзначный цифровой индекс, указывающий уровень технических соответствий.

Маркировка по ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003) (четырехзначный цифровой).

 Маркировка по ГОСТ EN 511-2012 (EN 511:2006) (трехзначный цифровой индекс).

Обозначение маркировки должно быть стойким и читаемым на протяжении всего периода применения перчаток.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388-2012 (EN 388:2003), ГОСТ EN 511-2012 (EN 511:2006). Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.
   2. Поставщик обязан в течение 10 дней после заключения договора предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
   3. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 4.1.
   4. В случае, если Поставщик намеревается поставить модель СИЗ из списка, указанного в пункте 5 и предоставляет на этот СИЗ сертификат соответствия согласно пункта 4.1, то поставка контрольного образца не требуется.
   5. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 4.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

# Перечень СИЗ, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Производитель** | **Модель** |
| Uvex | Unilite Thermo HD |
| Ansell | Паур флекс 80-400 |
| Cerva | Палаван Винтер |
| Manipula | TNHA-33 Юнит хай ви |

### 16.Костюм охраны

**Назначение**

Выполнение любых работ связанных с охраной объектов и несением караульной службы.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Основной цвет темно-серый. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, 12.4.280-2014.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и брюк и комплектуются кепи и съемными манжетами со световозвращающими полосами серебристого цвета.**

**Куртка** темно-серого цвета (рис. 1).

**Куртка** с притачным поясом, с центральной застежкой-молнией, отложным воротником, втачными рукавами, хлястиками с застежкой на кнопке в области плечевых швов.

Полочка с кокеткой, нижним прорезным карманом с листочкой и застежкой-молнией, верхним объемным карманом с клапаном, внутренним карманом. Клапан кармана с застежкой на кнопку. Верхний карман размером 150х170 мм.

Спинка с кокеткой. Под кокеткой две мягкие складки.

Рукав двухшовный. Низ рукава с разрезом в локтевом шве и притачной манжетой. Манжета с застежкой на кнопке.

Пояс с эластичной лентой в области боковых швов.

**Брюки** темно-серого цвета (рис. 2).

**Брюки** прямые, с застежкой-молнией в среднем шве передних половинок брюк, притачным поясом шириной 6 см, шлевками.

Передняя половинка брюк с отрезным бочком и боковым карманом с наклонной линией входа, отстроченными стрелками.

На правой задней половинке – накладной карман.

Пояс с застежкой на пуговице, с эластичной лентой в области боковых швов.

**Кепи** темно-серого цвета состоит из донышка и стенки с жестким козырьком (рис. 2).

**Съемные манжеты** черного цвета, изготовлены из репсовой тесьмы, с текстильной застежкой. Световозвращающая полоса настрачивается на репсовую тесьму.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 3).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть черным (рис. 4).

**Корпоративные цвета**

**-** темно-серый.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 25 мм;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- пластмассовая фурнитура и текстильная застежка должны быть черного цвета;

- костюм изготавливается в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

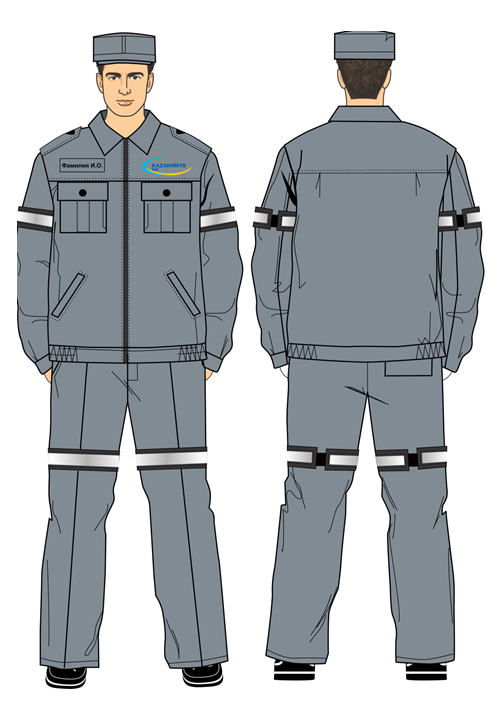


Рис.1

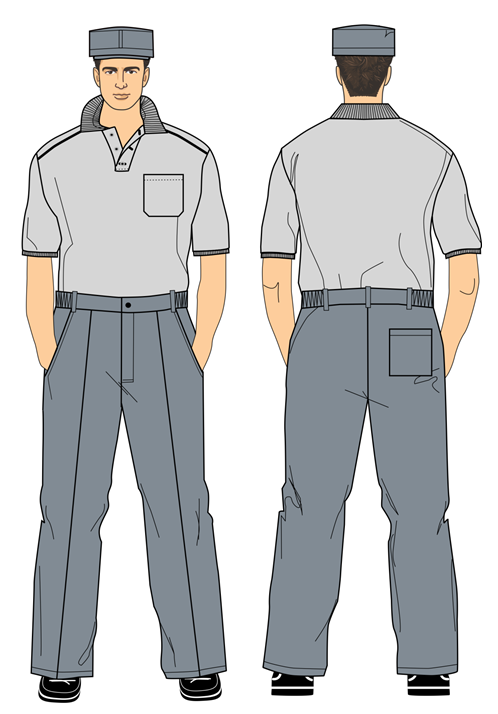


Рис.2

Размер логотипа 100х60 мм

Рис.3

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

* Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;
* Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33% |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 230 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н:, не менее: | 900/700 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, EN ISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 5000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-Tex Standart 100 class 2  2.Certificate of ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая | Для застежки куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная  длиной не менее:  25 см  20 см  18 см | Для застежек:  низа брюк;  прорезных карманов на полочке куртки |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Кнопка | Для застежек: карманов и манжет |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

**Застежка-молния пластмассовая, тракторная, Тип 5 для специальной одежды должна соответствовать требованиям Таблицы 5.1**

Таблица 5.1

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 350 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 45 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 45 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | 80 |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | 55 |
| Прочность крепления подвески бегунка на отрыв, Н, не менее | 120 |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | 120 |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1 |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 6.

Таблица 6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брю-ки** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, в средний шов задних половинок брюк.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области расположения накладного кармана. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны** **строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки в области расположения накладного кармана.

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

**7**.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

7.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

7.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280-2014 – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 7.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 7.1, 7.2, 7.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 7

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопкополиэфирная “Премьер Cotton Rich 230” (цвет - Шериф), арт.81452 (40% хлопок, 60% ПЭ), поверхностная плотность 230 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопкополиэфирная Tomboy (ХЛ 33%, ПЭ 67%), поверхностная плотность 245 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Фурнитура** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая арт. VIMR-5\* DA E/DA E P14 длиной 65-75 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная арт. CIFC-56 DA E P16  Производство «YKK» |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

**17. Костюм охраны утепленный**

**Назначение:**

Выполнение любых работ связанных с охраной объектов и несением караульной службы в условиях пониженных температур.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Основной цвет серый. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии ГОСТ 12.4.303-2016.

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и брюк и комплектуются съемными манжетами со световозвращающими полосами серебристого цвета.**

**Куртка** серого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная,прямого силуэта, с притачной теплозащитной подкладкой, центральной застежкой-молнией, воротником-стойкой, втачными рукавами, съемным капюшоном. Застежка-молния с внешней стороны по всей длине закрыта утепленной ветрозащитной планкой с потайной застежкой на пуговицах. Ширину куртки по линии талии регулируют с помощью шнура и двух фиксаторов.

Полочка из трех частей: кокетки, верхней и нижней. На верхней части полочки – объемный накладной карман размером 150х170 мм с клапаном. Клапан кармана с застежкой на кнопку. На нижней части – прорезной карман с листочкой и застежкой-молнией.

Спинка из трех частей: кокетки, верхней и нижней.

Рукав одношовный.

Теплозащитная подкладка с баской по линии талии. Баска с эластичной лентой по низу, застежкой спереди на пуговицах. На левой полочке – накладкой карман с текстильной застежкой размером 130х160 мм. Рукава втачные из двух частей: передней и задней. Задняя часть со складками в области локтя. Низ рукава с обтачкой из основной ткани, внутренним трикотажным напульсником.

**Капюшон** объемный под каску, с притачной теплозащитной подкладкой, из частей: средней, двух боковых, двух передних и околыша. Передняя часть капюшона с застёжкой на пуговицах. Длину лицевого выреза регулируют с помощью шнура и фиксаторов, объем капюшона на средней части – хлястиком с текстильной застёжкой. Капюшон пристегивают к куртке с помощью застежки-молнии, которая закрыта планкой.

**Брюки** серого цвета (рис.2).

**Брюки** прямые, с притачной теплозащитной подкладкой, застежкой-молнией в среднем шве передних половинок, притачным поясом шириной 6 см, шлевками.

Передняя половинка брюк с отрезным бочком и боковым карманом с наклонной линией входа, отстроченными стрелками.

На правой задней половинке – накладной карман.

Пояс с застежкой на пуговице, с эластичной лентой в области боковых швов.

Теплозащитная подкладка с внутренними напульсниками по низу брюк. Напульсники с эластичной лентой.

**Съемные манжеты** черного цвета, изготовлены из репсовой тесьмы, с текстильной застежкой. Световозвращающую полосу настрачивают на репсовую тесьму.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на кокетке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис.3).

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на кокетке правой полочки куртки посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть черным (рис. 4).

**Корпоративные цвета**

- серый.

**Качество обработки**

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- длина трикотажных напульсников рукавов должны быть не менее 80 мм в готовом виде;

- длина напульсников низа брюк и полукомбинезона должна быть не менее 300 мм в готовом виде;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- шнур, пластмассовая фурнитура, эластичная лента, текстильная застежка и тесьма застежки-молнии должны быть черного цвета;

- слои пакета материалов теплозащитной подкладки куртки и брюк должны быть скреплены между собой параллельными строчками. Расстояние между строчками стежки 100-120 мм;

- длина шнура на 100-150 мм больше регулируемого участка по длине или ширине соответственно; излишек шнура оформляют в виде петли; петлю выводят через люверсы, пропускают через однодырочный фиксатор и закрепляют;

- куртка и брюки изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды»;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

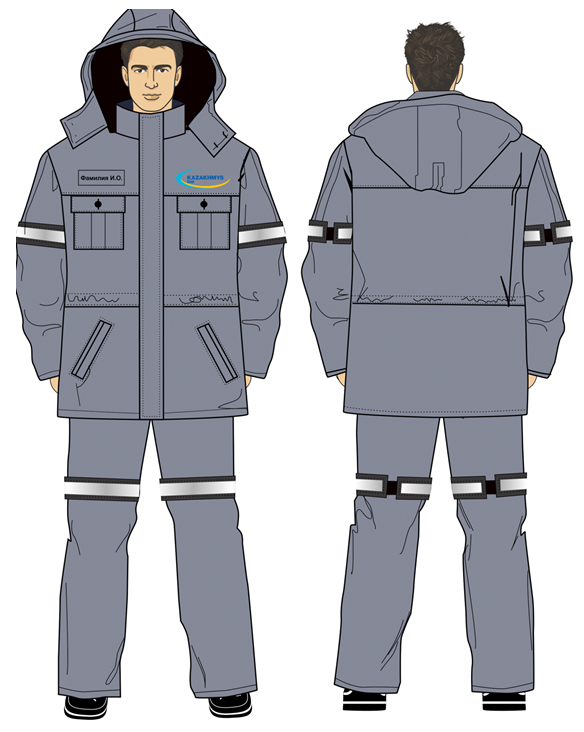


Рис.1

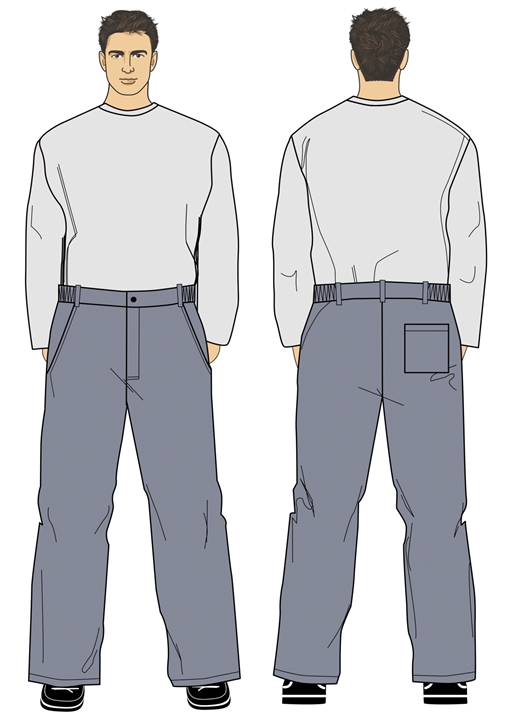
**

Рис.2

Размер логотипа 100х60 мм



Рис.3

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя.

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям и материалам:**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33% |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 230 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа/уток), Н, не менее: | 900/700 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83,EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, ENISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 5000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-TexStandart 100 class 2  2. CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 % |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к утеплителю и подкладу**

| Таблица 5 | |
| --- | --- |
| Состав утеплителя: | Нетканное термоскрепленное полотно на основе извитых волокон |
| Минимальная плотность утепляющего пакета спецодежды: | - в туловище - 350 г/м2;  - в рукавах и брюках - 300 г/м2; |
| Состав подклада: | 100% хлопчатобумажная ткань |
| Соответствие стандартам: | ГОСТ 12.4.303-2016, суммарное тепловое сопротивление пакета, соответствующее климатическому поясу III. |

1. **Требования к фурнитуре**

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая, длиной 65-75 см | Для застежки куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая, длиной 35-40 см | Для пристегивания капюшона куртки |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная  длиной не менее:  25 см  20 см  18 см | Для застежек:  низа брюк;  прорезных карманов на полочке куртки |
| Застежка текстильная шириной 25 мм | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Застёжка-карабин пластмассовая | Для бретелей |
| Кнопка | Для застежек: карманов и манжет |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 35 мм | Для манжет рукавов куртки, бретелей и пояса задних частей полукомбинезона |
| Нитки швейные армированные  44 лх 21,5 текс×2  45 лл 21,0 текс×2 | Для изготовления костюмов |
| Нитки швейные синтетические  (лавсан № 40) | Для изготовления костюмов |
| Нитки вышивальные синтетические № 40 | Для вышивки товарного знака |

**Застежка-молния пластмассовая, тракторная, Тип 5 для специальной одежды должна соответствовать требованиям Таблицы 6.1**

Таблица 6.1

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 350 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 45 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 45 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | 80 |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | 55 |
| Прочность крепления подвески бегунка на отрыв, Н, не менее | 120 |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | 120 |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1 |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 7.

Таблица 7

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** | **Съемная теплозащитная подкладка куртки** | **Съемная теплозащитная подкладка брюк** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - | **-** | **-** |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + | **+** | **+** |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - | **-** | **-** |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - | **-** | **-** |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + | **+** | **+** |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + | **-** | **-** |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка центральной застежки или край борта (молния) куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов куртки, боковой шов теплозащитной подкладки куртки, в средний шов задних половинок брюк, в средний шов задних половинок теплозащитной подкладки брюк.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают на накладной карман теплозащитной подкладки полочки. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должныстрого соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- груди правой полочки;

- груди правой полочки теплозащитной подкладки куртки;

- на поясе брюк в области задних половинок;

- на поясе теплозащитной подкладки брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов притачивания пояса по центру задней части брюк.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

1. Сертификат соответствия на утеплитель;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

8.2 Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

8.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016 - серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.

8.5 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016– на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 8.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.

* 1. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  2. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 8.1, 8.2, 8.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 8

|  |
| --- |
| **Ткань** |
| Ткань хлопкополиэфирная «Премьер Cotton Rich 230» (цвет-Шериф), арт.81452 (ХЛ40%, ПЭ60%), поверхностная плотность 230 г/м²  Производство «Чайковская текстильная компания» |
| Ткань хлопкополиэфирная Tomboy (ХЛ 33%, ПЭ 67%), поверхностная плотность 245 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Световозвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 201 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. RF-500 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Утеплитель** |
| Shelter  Производство «ООО Фабрика нетканых материалов «Весь Мир» |
| «Холофайбер-софт»  Производство «Термопол» |
| Thinsulate  Производство «3М» |
| **Фурнитура** |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, двухзамковая арт. VIMR-5\* DA E/DA E P14 длиной 65-75 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «тракторная» тип 5, разъемная, однозамковая арт. VSОR-56 DA E P14 длиной 35-40 см  Производство «YKK» |
| Застежка-молния пластмассовая «витая» тип 5 неразъемная арт. CIFC-56 DA E P16  Производство «YKK» |
| Застежка текстильная шириной 25 мм, арт. 1QN/2QM NO25IF  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

**18.Костюм сварщика утепленный из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой**

**Назначение**

#### Выполнение работ и технологических операций с использованием оборудования для сварки и резки металла в условиях воздействия пониженных температур.

1. **Основные параметры и характеристики**

Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов. Цветовое решение - комбинирование в деталях изделия основных цветов и использования дополнительных, которые выполняют эстетическую и сигнальную функции. Цвет ткани -темно - синий. Цвет ниток в тон ткани. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303-2016, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007).

1. **Внешний вид**

**Костюм состоит из куртки и брюк.**

**Куртка** темно-синего цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 1).

**Куртка** удлиненная, прямого силуэта, с притачной теплозащитной подкладкой, потайной правосторонней застежкой на пуговицах, воротником-стойкой, втачными рукавами, съемным капюшоном.

Полочка с защитной накладкой.

Спинка с кокеткой, переходящей на полочки и защитными накладками вдоль боковых швов. Кокетка с защитной накладкой.

Рукав из двух частей: верхней и нижней. Верхняя часть с защитной накладкой по всей длине, нижняя часть – с защитной накладкой до уровня выше уровня локтя.

Воротник-стойка утепленный, из двух частей, с застежкой на пуговице.

Теплозащитная подкладка с баской по линии талии. Баска с лентой эластичной по низу, застежкой спереди на пуговицах. На левой полочке – накладкой карман с застежкой-молнией размером 130х160 мм. Рукава втачные, из частей: верхней и нижней. Низ рукава с обтачкой из основной ткани и внутренним трикотажным напульсником из огнестойкого материала.

**Капюшон** объемный под каску, с притачной теплозащитной подкладкой, из частей: средней, двух боковых, двух передних и околыша. Передняя часть капюшона с застежкой на пуговицах. Длину лицевого выреза регулируют с помощью шнура и фиксаторов, объем капюшона на средней части – хлястиком с текстильной застежкой. Капюшон пристегивают к куртке с помощью застежки-молнии, которая закрыта планкой.

**Брюки** темно-синего цвета, со световозвращающими полосами серебристого цвета (рис. 2).

**Брюки** прямые, с притачной теплозащитной подкладкой, с потайной застежкой на пуговицах в боковых швах (две верхние петли сквозные), съемными бретелями.

Передняя половинка брюк с цельнокроеным поясом, защитной накладкой по длине (от боковых застежек до низа). Правая половинка с накладным карманом. Пояс расширенный, с двумя шлевками. С внутренней стороны расположены пуговицы для пристегивания съемных бретелей.

Задняя половинка с притачным поясом, вытачкой, защитными накладками: по низу, вдоль шагового и бокового швов. Пояс расширенный, с тремя шлевками. С внутренней стороны расположены пуговицы для пристегивания съемных бретелей.

Съемные бретели с внутренним участком из эластичной ленты и петлями для пристегивания к поясу брюк.

Теплозащитная подкладка с внутренними напульсниками по низу брюк. Напульсники с эластичной лентой.

**Расположение световозвращающих полос:** горизонтальные полосы на полочках и спинке куртки, на рукавах – выше уровня локтя, по низу брюк.

**Логотип компании размером 100\*60 мм** располагают на защитной накладке левой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Логотип должен быть выполнен из огнестойких материалов. Форма, размер и цветовое решение логотипа в соответствии с требованиями ТЭК ТОО «Kazakhmys Holding» (рис. 3).

**Пиктограмму защитных свойств** применяемых материалов размером 40х40 мм располагают на защитной накладке правого рукава (рис.4). Пиктограмма должна быть выполнена из огнестойких материалов.

**Идентификация работника (фамилия и инициалы) размером 100\*30 мм** в виде огнестойкого именного шеврона. Шеврон располагается с помощью липучки (Velcro) на защитной накладке правой полочки куртки выше световозвращающей полосы посередине ширины детали. Цвет фона шеврона должен быть в тон основной ткани куртки, цвет надписи должен быть красным (рис.5).

**Корпоративные цвета**

- темно-синий;

**Качество обработки**

- защитная накладка в готовом виде должна быть:

- вдоль полочек и кокетки – по всей поверхности;

- вдоль бокового шва спинки высотой не менее 330 мм и шириной не менее 135 мм;

- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 280 мм;

- на нижней части рукава – высотой не менее 180 мм;

- на передних половинках брюк по всей ширине и переходящая на задние половинки на величину не менее 85 мм, длиной – от низа до застежки в среднем шве;

- на задних половинках брюк по низу высотой не менее 200 мм;

- огнестойкие световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- длина трикотажных напульсников рукавов из огнестойкого материала должна быть не менее 80 мм в готовом виде;

- длина эластичных напульсников низа брюк из огнестойкого материала должна быть не менее 300 мм в готовом виде;

- цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделия;

- шнур, пластмассовая фурнитура, текстильная застежка должна быть черного цвета;

- изделия текстильной и пластмассовой галантереи должны быть устойчивы к действию повышенных температур;

- слои пакета огнестойких материалов теплозащитной подкладки куртки и брюк должны быть скреплены между собой параллельными строчками. Расстояние между строчками стежки 100-120 мм;

- куртка и брюки изготавливаются в соответствии с «Промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды».

- длина шнура на 100-150 мм больше регулируемого участка по длине или ширине соответственно; излишек шнура оформляют в виде петли; петлю выводят через люверсы, пропускают через однодырочный фиксатор и закрепляют;

- теплозащитная подкладка должна быть выполнена из огнестойких материалов;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными;

- костюм должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

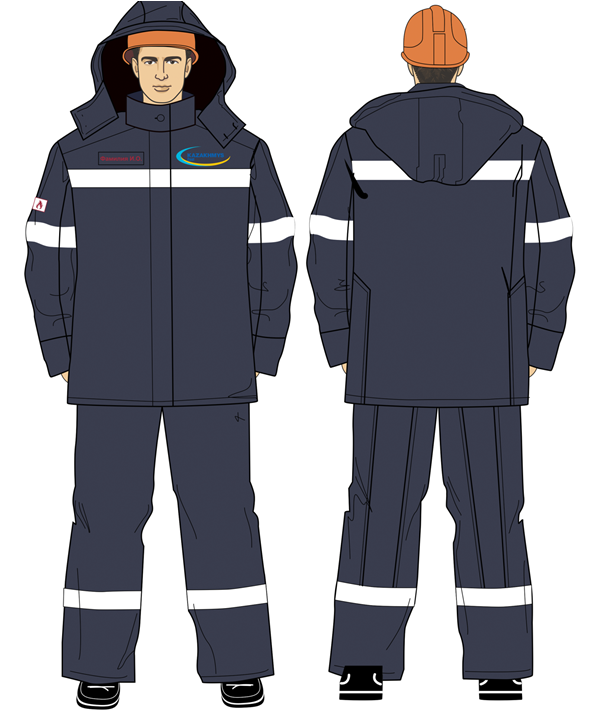


Рис.1

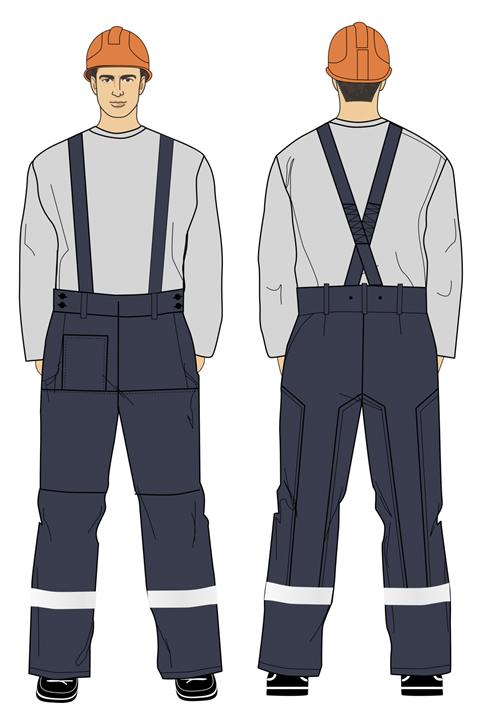


Рис.2



Размер логотипа 100х60 мм

Рис.3

**Пиктограмма защитных свойств**

**применяемых материалов**

****

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1​

|  |  |
| --- | --- |
| **Рост типовой фигуры**  **человека, см** | **Интервал роста человека, см** |
| 158; 164  170; 176  182; 188  194; 200 | От 155,0 до 167,0 включ.  Свыше 167,0 до 179,0 включ.  Свыше 179,0 до 191,0 включ.  Свыше 191,0 до 203,0 включ. |

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Обхват груди типовой**  **фигуры человека, см** | **Интервал обхвата**  **груди человека, см** |
| 88; 92  96; 100  104; 108  112; 116  120; 124  128; 132 | От 86,0 до 94,0 включ.  Свыше 94,0 до 102,0 включ.  Свыше 102,0 до 110,0 включ.  Свыше 110,0 до 118,0 включ.  Свыше 118,0 до 126,0 включ.  Свыше 126,0 до 134,0 включ. |

**Примечания:**

- Костюмы, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя;

- Процентное соотношение размеров изготавливаемых костюмов устанавливает потребитель.

#### **Требования к тканям**

| Таблица 3 | |
| --- | --- |
| Состав ткани: | 100% хлопок |
| Отделка ткани: | Огнестойкая отделка |
| Минимальная плотность ткани, г/м²: | 400 |
| Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н, не менее: | 1000/900 |
| Усадка ткани после 5-ти стирок, %, не более: | 2,5 |
| Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее: | 4.0 |
| Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, ENISO 105-B01, класс, не менее: | 4.0 |
| Стойкость к истиранию по ГОСТ 18976-73, циклов, не менее: | 3000 |
| Соответствие стандартам: | 1.Oeko-TexStandart 100 class 2 2.CERTIFICATE OF ORIGIN |

Изменение линейных размеров (усадка) костюма после 5-ти стирок не должно превышать 3,5%.

1. **Требования к световозращающим материалам**

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Основа | Огнестойкая - 100% хлопок |
| Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м2, не менее | 500 |
| Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м2, не менее | 300 |
| Ширина, мм, не менее | 50 |
| Идентификация производителя | на оборотной стороне ленты |
| Сертификат соответствия | ГОСТ Р ИСО 20471 или EN ISO 20471 |

1. **Требования к утеплителю и подкладу**

| Таблица 5 | |
| --- | --- |
| Утеплитель: | Нетканное термоскрепленное полотно с вложением не менее 70% огнестойких волокон |
| Минимальная плотность утепляющего пакета спецодежды: | - в туловище - 300 г/м2;  - в рукавах и брюках - 250 г/м2; |
| Подкладочный материал | 100% хлопок, огнестойкая отделка, плотность 160 г/м2. |
| Соответствие стандартам: | ГОСТ 12.4.303-2016, суммарное тепловое сопротивление пакета, соответствующее климатическому поясу III. |

1. **Требование к фурнитуре**

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** |
| Огнестойкие молнии металлические 5мм неразъемные | Для карманов |
| Огнестойкие молнии 5мм разъемные однозамковые | Для жилетов, для пристегивания капюшонов |
| Застежка текстильная огнестойкая, нейлоновая, шириной 25 мм. | Для застежек:  воротника, клапанов, хлястиков |
| Фиксаторы однодырочные | Для шнура |
| Блочка металлическая диаметром не менее 5 мм | Для вентиляционных отверстий, вывода шнура |
| Пуговица аминопластовая ∅ 17-20 мм | Для застежек: планки, манжет рукавов, боковой части полукомбинезона, гульфиков |
| Шнур эластичный огнестойкий диаметром 3 мм | Для капюшона, по линии талии и низа куртки |
| Лента эластичная шириной не менее 20 мм | В бретелях и по низу брюк |
| Нитки огнестойкие | Для изготовления костюмов из огнестойких тканей плотностью свыше 350 г/м2 |

**Огнестойкие молнии 5 мм разъемные однозамковые для костюма сварщика должна соответствовать требованиям Таблицы 6.1**

Таблицы 6.1

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 400 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 35 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 55 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | 80 |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | - |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | - |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1, EN 469:2006 для пожарных, согласно тесту DIN EN ISO 15025, Procedure-A. |

**Огнестойкие молнии 5 мм неразъемные однозамковые для костюма сварщика должна соответствовать требованиям Таблица 6.2**

Таблица 6.2

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Показатель** |
| Поперечная прочность звена, Н, не менее | 400 |
| Устойчивость элементов к скольжению | 35 |
| Предел прочности элемента при отрыве | 55 |
| Прочность верхних ограничителей, Н, не менее | 70 |
| Поперечная прочность разделителя | - |
| Прочность нижних ограничителей (для неразъемных молний), Н, не менее | 60 |
| Сила вытягивания бегунка | 200 |
| Сила крепления разделителя | - |
| Возвратно-поступательных движений (EN 16732:2015/Class C) | 500 |
| Температура стирки, °C, не менее | 60 |
| Сертификат соответствия | Oeko-Tex Standart 100 класс 1, EN 469:2006 для пожарных, согласно тесту DIN EN ISO 15025, Procedure-A. |

1. **Требования к маркировке**

-маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой.

-вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 7.

Таблица 7

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Вид** | **Способ** | **Куртка** | **Брюки** |
| 1 | Товарный ярлык | Картонная этикетка | + | - |
| 2 | Контрольная лента | Стандартная лента | + | + |
| 3 | Инструкция по уходу | Нашивка из ткани | + | - |
| 4 | Рекомендации по эксплуатации | Картонная этикетка | + | - |
| 5 | Именная лента | Стандартная лента | + | + |
| 6 | Фирменная лента производителя материалов | Лента | + | + |

**Товарный ярлык** должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;

- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

- обозначение размера;

- наименование, артикул и состав основного материала;

- наименование производителя основного материала;

- наименование производителя световозвращающей полосы;

- наименование производителя молний;

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – планка потайной застежки или край борта куртки с помощью специального этикет-пистолета.

**Контрольная лента** должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;

- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;

- артикул и/или модель изделия;

- размер;

- массовая доля сырья (сырьевой состав);

- знак соответствия;

- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов или в шов втачивания воротника куртки, в средний шов задних половинок брюк.

**Инструкция по уходу** должна содержать:

- наименование производителя,

- наименование изделия,

- наименование, артикул, состав и плотность материалов, применяемых при изготовлении,

- информацию по уходу за изделием в соответствии с рекомендациями производителей тканей.

Инструкцию по уходу настрачивают с изнаночной стороны левой полочки в области груди. Режимы по уходу, указанные в инструкции **должны строго соответствовать** применяемым в костюме материалам и рекомендациям производителей тканей.

**Рекомендации по эксплуатации** должны содержать:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя,

- наименование изделия, артикул и /или модель изделия,

- наименование материалов применяемых при изготовлении,

- сведения о защитных свойствах,

- информацию по условиям применения,

- ограничения по применению,

- информацию по хранению и уходу,

- информация по чистке и/или обеззараживанию.

Рекомендации по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

**Именную ленту** размером 50 х 30-35 мм, предназначенную для указания фамилии с инициалами, принадлежности к структурному подразделению и даты получения пользователем спецодежды с полем для заполнения, настрачивают по периметру с изнаночной стороны:

- левой полочки на мешковину кармана.

- на поясе брюк в области задних половинок.

Именная текстильная лента белого цвета должна быть изготовлена из нейлона 100% или ПЭ 100%.

Информация на именную ленту наносится подрядчиком осуществляющим стирку спецодежды термотрансферной печатью краской, стойкой к агрессивным средам и моющим средствам.

**Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;

- наименование ткани;

- состав ткани в процентном соотношении волокон;

- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменную ленту втачивают:

- в шов втачивания воротника куртки по центру спинки;

- в шов обтачки пояса по центру задней части брюк.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке ответственность несет изготовитель продукции.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Вместе с *Заявкой на участие в закупках* Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будутприменяться при изготовлении спецодежды:

1. Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

2. Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 3 «Требования к тканям»;

3. Сертификат на ткань - Oeko-Tex Standart 100 class 2;

4. Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

5. Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

6. Сертификат соответствия на утеплитель;

Допускается предоставление копии документов с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

8.2Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить Заказчику сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

8.3 Поставщик, не являющийся производителем спецодежды обязан вместе *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007). В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Производителя, с которым Поставщик заключает договор о пошиве. Допускается предоставление копии сертификата с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

* 1. Поставщик обязан, после заключения договора, в течение 15 дней, предоставить Заказчику контрольные образцы спецодежды по накладной на согласование (входной контроль). Поставляемая далее спецодежда, должна быть идентична контрольным образцам, согласованным Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
  2. Поставщик, не являющийся производителем спецодежды, при поставке основной партии товара обязан предоставить сертификат **на изделие:** ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250-2013 (EN ISO 11611-2007) – на партию товара. В сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. В графе «Изготовитель» должна быть указана компания Производителя, заявленная Поставщиком в документах, представленных согласно пункта 8.3. Не допускается предоставление копии сертификата (кроме нотариально заверенной копии) или просроченного сертификата.
  3. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.
  4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пунктов 8.1, 8.2, 8.3 для подтверждения качества спецодежды, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

1. **Перечень тканей, материалов и фурнитуры, имеющих положительный опыт носки на объектах Заказчика**

Таблица 8

|  |
| --- |
| **Огнестойкая ткань** |
| Ткань хлопчатобумажная FRall 440, арт. 10208 (ХЛ 100%) с огнестойкой отделкой, поверхностная плотность 440 г/м²  Производство «Чайковский текстиль» |
| Ткань хлопчатобумажная Flameshield 400 (ХЛ 100 %) с огнестойкой отделкой PROBAN™, поверхностная плотность 400 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Огнестойкий свет возвращающий материал** |
| Световозвращающий материал Vizlite® арт. 301 шириной 50 мм  Производство «Vizreflectives» |
| Световозвращающий материал Retrolux® арт. FLR-600 шириной 50 мм  Производство «IRC» |
| **Огнестойкий утеплитель** |
| Thinsulate FR, огнестойкий  Производство «3М» |
| ShelterProfi FR, огнестойкий  Производство «ООО Фабрика нетканых материалов «Весь Мир» |
| Огнестоп, огнестойкий  Производство «Огнестоп» |
| **Огнестойкий подкладочный материал** |
| Ткань хлопчатобумажная Tucson 60x60 с огнестойкой отделкой PROBAN®TM, поверхностная плотность 160 г/м²  Производство «Carrington» |
| **Фурнитура** |
| Огнестойкие молнии металлические 5 мм неразъемные арт. 4078992 RGC-56 DA8 G2 FR16 FILM-BTM N-ANTI Производство «YKK» |
| Огнестойкие молнии 5 мм разъемные однозамковые арт. 4078993 RGOR-56 DA8 G2 FR16 N-ANTI Производство «YKK» |
| Застежка текстильная огнестойкая, нейлоновая, шириной 25 мм.  арт – 1QN/2QM N025IF FA  Производство «YKK» |
| Фиксаторы однодырочные LC05KH POM  Производство «YKK» |
| Застёжка-карабин пластмассовая арт. LB-38R3 POM BUCKLE  Производство «YKK» |
| Кнопка SB 1505 (SW-35) Производство «YKK» |

### 19.Фартук защитный из синтетических материалов (прорезиненный)

1. **Основные параметры и характеристики**

Фартук из синтетических материалов для защиты от растворов кислот и щелочей с концентрацией до 80%.

1. **Требования к тканям и материалам**

Фартук, защищающий переднюю часть (в области груди, живота, бедер, коленей) и боковые части туловища, состоит из основной части и завязок.

Места прикрепления завязок должны быть усилены.

Длина фартука: не менее 120 см, ширина не менее 80 см.

Завязки: нейлон или синтетический материал, МБС.

Защита от кислот до 80% и щелочей до 50% (в зависимости от материала).

Основа: Прочный износостойкий нетканый материал со свойствами ткани, ламинированный пленкой из полимерного материала.

1. **Требования к качеству товара и сертификации**
   1. Поставщик обязан вместе с *Заявкой на участие в закупках* предоставить сертификат соответствия на СИЗ с приложением: ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.029-76, ГОСТ 12.4.258-2014 (EN 14605:2005). Допускается предоставление копии документа с росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.
   2. Поставщик обязан, после заключения договора в течение 10 дней, предоставить Заказчику контрольный образец СИЗ (входной контроль). Поставляемые далее СИЗ, должны быть идентичны контрольным образцам, согласованным с Заказчиком. Согласованные с Заказчиком контрольные образцы засчитываются в счет объема поставки и являются ЭТАЛОНОМ при приемке.
   3. Идентификационная бирка на контрольном образце СИЗ должна иметь наименование модели и артикул, совпадающие с сертификатом соответствия и приложением, представленным согласно пункту 3.1.
   4. Поставщик обязан строго соблюдать требования данного Технического задания. Непредставление Поставщиком документации согласно пункта 3.1 для подтверждения качества СИЗ, является основанием для отклонения Поставщика от дальнейшего участия в закупках.

20.Спальный мешок

Ткань брезент на ватине со вкладышем постельного белья на замке

разм длина 2 20 ширина 1 м.